Technisches Datenblatt

Vertikal Drehzentrum

SEIDLER VERTIMAXX 2000 /1

2108/2006

Hauptdaten Maschine VERTIMAXX 2000

Max. Drehdurchmesser	2100	mm
Max. Schwingdurchmesser	2100	mm
Planscheibendurchmesser	1800	mm
max. Drehhöhe	1820	mm
max. Werkstückgewicht inkl. Vorrichtungen	8000	kg
Tisch-Drehzahlbereich	3~ 220	min^{-1}
Antriebsleistung für Drehbearbeitung	75	kW
max. Drehmoment an der Planscheibe	15000	Nm
Vorschubgeschwindigkeit	0,01 ~ 500	mm/U
Meißelschieber-Querschnitt	240 x 240	mm x mm
Vertikalverfahrweg Z-Achse	1200	mm
Eilgang X / Z	8 /8	m/min
Vorschubgeschwindigkeit X / Z	0~6000	mm/min
Vertikalverstellung des Querbalkens, stufenlos	1100	mm
Horizontalverfahrweg X-Achse nach rechts von Tischmitte	1400	mm
Horizontalverfahrweg X-Achse nach links von Tischmitte	200	mm
Anzahl der Plätze im Werkzeugmagazin	16	
Werkzeugaufnahme	HSK 160 B / VDI 60	
Anschlusswert	160	kVA
Maschinenmasse	30000	kg

MASCHINENAUSFÜHRUNG und LIEFERUMFANG

- **CNC Steuerung FANUC 18 iTB**

- **Maschinengestell**

  Bett, Ständer und Querbalken ausgeführt als stark verrippte Stahl-Schweißkonstruktion, mit Spezialbeton ausgegossen

Technisches Datenblatt

Vertikal Drehzentrum

SEIDLER VERTIMAXX 2000 /2

1210/2007

Hauptdaten Maschine VERTIMAXX 2000

Max. Drehdurchmesser	2100	mm
Max. Schwingdurchmesser	2100	mm
Planscheibendurchmesser	1800	mm
max. Drehhöhe	1820	mm
max. Werkstückgewicht inkl. Vorrichtungen	8000	kg
Tisch-Drehzahlbereich	3~ 220	min^{-1}
Antriebsleistung für Drehbearbeitung	75	kW
max. Drehmoment an der Planscheibe	15000	Nm
Vorschubgeschwindigkeit	0,01 ~ 500	mm/U
Meißelschieber-Querschnitt	240 x 240	mm x mm
Vertikalverfahrweg Z-Achse	1200	mm
Eilgang X / Z	8 /8	m/min
Vorschubgeschwindigkeit X / Z	0~6000	mm/min
Vertikalverstellung des Querbalkens, stufenlos	1100	mm
Horizontalverfahrweg X-Achse nach rechts von Tischmitte	1400	mm
Horizontalverfahrweg X-Achse nach links von Tischmitte	200	mm
Anzahl der Plätze im Werkzeugmagazin	16	
Werkzeugaufnahme	HSK 160 B / VDI 60	
Anschlusswert	160	kVA
Maschinenmasse	30000	kg

MASCHINENAUSFÜHRUNG und LIEFERUMFANG

- **CNC Steuerung FANUC 18 iTB**

- **Maschinengestell**

  Bett, Ständer und Querbalken ausgeführt als stark verrippte Stahl-Schweißkonstruktion, mit Spezialbeton ausgegossen